

接着系注入方式アンカー HIT-RE 500 V3

品名	品番	内容	注文数	大箱入数
HIT-RE 500 V3/330	2123403	1x フォイルバック, 1x ミキサー, 1x 延長ホース	1	25
HIT-RE 500 V3/1400	2123409	1x フォイルバック, 1x ミキサー, 1x 延長ホース	1	4

更にレベルアップした圧倒的な耐力・硬化時間・生産性

世界で認められたトップクラスの性能

- ・エポキシ樹脂系製品の中で最高レベルの耐力を発揮
- ・弊社従来品比で60%以上の耐力向上(ETA準拠施工方法にて)
- ・ETAで耐震C1/C2認証を獲得する高い信頼性

エポキシ樹脂で最短クラスの硬化時間

- ・常温(25℃)で完全硬化まで6時間、ゲル状時間は20分を確保

SAFE-ET導入により生産性向上を実現

- ・ホロービットTE-CD/TE-YDとバキュームクリーナーVC20/VC40により、穿孔と同時に孔内を自動清掃。手作業での孔内清掃が不要になり、通常施工と同等の耐力を発揮しつつ、生産性を大幅に向上(※事前に元請・現場の了承を得てください)
- ・低粉塵施工により安全な作業環境を提供

ディスペンサー



充電式ディスペンサー
HDE 500-A22



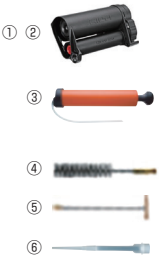
マニュアルディスペンサー
HDM330



P 8000 D
HY 200/RE 500用
ジャンボフォイルバック用(1,400ml)

品名	品番	内容	注文単位
充電式ディスペンサー HDE 500-A22セット (RE500, HY70用) (ブラシ無)	3555508	1x ディスペンサー HDE 500-A22 アセンブリ, 1x ブラシ エクステンション HIT-RBH, 2x ホルダー 500ml 黒, 1x ポンプ, 1x 保護コーティング PP EY-CA NCH クリア, 1x ケース	1
充電式ディスペンサー HDE 500-A22	2005630	本体のみ、ケース別売、取扱説明書添付 ※別途カプセルホルダー 500サイズをお求めください ※別途バッテリーバック、充電器をお求めください	1
カプセルホルダー HIT-CB 500 (黒, RE 500/HY 70用)	2110532	HDM 500 及び HDE 500-A2	1
バッテリーバック B 22/2.6 Li-Ion	2110532		1
バッテリーチャージャー C4/36-90 100V	2015765	充電器	1
ケース HDE 500-A22用	434724		1
マニュアルディスペンサー HDM 330セット (RE500, HY70用) (ブラシ無)	3555505	1x ディスペンサー HDM 330 アセンブリ, 1x ブラシ エクステンション HIT-RBH, 2x ホルダー 330ml 黒, 1x ポンプ, 1x 保護コーティング PP EY-CA NCH クリア, 1x ケース	1
マニュアルディスペンサー HDM 330	2005640	本体のみ、ケース別売、取扱説明書添付 ※別途カプセルホルダー 330サイズをお求めください	1
カプセルホルダー HIT-CB 330 (黒, RE 500/HY 70用)	2007056	HDM 330用	1
ケース HDM 330/500用	2051634		1
ディスペンサー P 8000 D	373959	ジャンボフォイルバックホルダー付(1400ml)	1

別売品



品名	品番	内容	注文単位
① カプセルホルダー HIT-CB 330 (黒, RE 500 V3, HY 70用)	2007056	HDM 330用	1
② カプセルホルダー HIT-CB 500 (黒, RE 500 V3, HY 70用)	2007057	HDM 500 及びHDE 500-A22用	1
③ ポンプ	60579		1
④ スチールブラシ HIT-RBシリーズ	弊社営業担当にお問い合わせください	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 28, 32, 35, 9/16"の各サイズあり	1
⑤ スチールブラシシャフト HIT-RBH	229138	ブラシとシャフトはねじ込みで付け外し可能	1
スチールブラシ延長シャフト HIT-RBV	238727		1
スチールブラシホルダー TE-C	263437	ツール装着用 アタッチメント	1
スチールブラシホルダー TE-Y	263439	ツール装着用 アタッチメント	1
⑥ ミキサー HIT-RE-M	337111		10

SafeSet用 別売品



品名	品番	注文単位
① バキュームクリーナー VC 40-U	2114602	1
② バキュームクリーナー VC 20-U	2114590	1
③ ホロービット TE-CD/TE-YD	2018940-2018977	1



接着系注入方式アンカー HIT-RE 500 V3

世界標準の性能と信頼性



世界標準の性能と信頼性 / HIT-RE 500 V3

高付着力で安心施工

- ミキシングノズルによる自動混合で、攪拌不良のリスクを低減。現場での施工品質を確保
- 正確な位置への穿孔、大口径、騒音・振動が気になる場合に使用する、ダイヤモンドコアドリルによる穿孔穴にも使用可能。サイレント工法にも最適。
- 港湾土木、橋梁工事などでの水中施工も可能。（ハンマードリル工法のみ、弊社技術担当へご相談ください）
- Profiシステム（※裏面参照）使用で、大口径や深い穴での施工可能。空隙発生リスクを低減し、樹脂充填量も管理できる。
- ゲル状時間（初期硬化までの時間）に余裕があるので、ボルトの位置・傾き調整が可能
- 使用後コンパクトになるフォイルバック採用で、廃棄物を大幅削減。

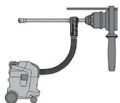
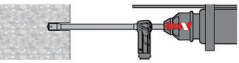
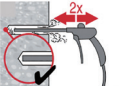
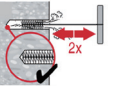
各種技術データ・資料

アンカー性能試験報告書（建材試験センター 第16C0567号）
樹脂物性試験（DJK No.Y13-0165, DJK No. Y13-0166）
浸出試験（日本食品分析センター 第16108961001-0101号）
SDS 安全データシート
材料規格書、成分規格書、製品仕様図
VOC試験実施済み。シックハウス対策も万全。
NSF (National Sanitation Foundation) 61 認定を取得
硬化後の樹脂は、飲料水に対し、悪影響を及ぼさないことが証明されています。
* 各種技術データ・資料をご希望される方は、弊社営業担当者、またはカスタマーサービスにお問い合わせください。
また、ヒルティオンラインより無料でダウンロードできます。



施工方法

穿孔と清掃

工法 1： SAFE-SET （セーフセット工法）ホロドリルビット穿孔、自動清掃			
			
ホロドリルビットをユニバーサルバキュームクリーナーに接続してください。		穿孔径、穿孔深さ等の施工仕様を守って穿孔を行ってください。	
工法 2：ハンマードリル穿孔 + 圧縮空気による清掃			
			
穿孔径、穿孔深さ等の施工仕様を守って穿孔を行ってください。	適切なオイルフリー式コンプレッサーにて孔底から最低 2 回以上圧縮空気で吹き飛ばします。	適切なサイズのスチールブラシを用いて、回転および引放を最低 2 回以上繰り返します。	再度、切粉がほとんど出なくなるまで、孔底から最低 2 回以上圧縮空気で吹き飛ばします。

注：一般清掃（ダストポンプとワイヤーブラシ）の場合、（社）建築学会「各種合成構造設計指針・同解説：2010年」、（財）日本建築防災協会の「2001年改訂版 既存鉄筋コンクリート造建築物の耐震診断基準・改修設計指針・同解説」またはその他適用される設計指針に許容応力度を計算してください。

樹脂注入とアンカー筋の挿入

フォイルバックの有効期限を確認の上、ミキシングノズルを装着してください。フォイルバックをホルダーに差し込み、ディスペンサーにセットしてください。	初回吐出分の樹脂を捨ててください。330 ml：2 回分 500 ml：3 回分（>5℃） 1400 ml：65 ml	孔底より注入をはじめ、左図のように矢印の方向へゆっくりとトリガーを引いてください。	ディスペンサーのリリースボタンを押して、フォイルバックの圧力を解除してください。※樹脂の液ダレを防止します。	ゲル状時間内にアンカー筋を挿入してください。ゲル状時間経過後は、硬化時間を経過するまでアンカー筋に触れないで下さい。

施工仕様

異形鋼棒（標準施工 有効埋め込み深さ hef=7d） =鋼材破壊

使用異形鋼棒（7d）	穿孔径 d _o (mm)	穿孔深さ h ₀ (mm)	埋込み深さ h _{nom} (mm)	平均耐力※		
				引張 (kN)	せん断 (kN)	材質
D10	12	70	70	36.5	27.9	SD295A
D13	15	95	95	60.9	44.4	SD295A
D16	20	115	115	101.2	70.0	SD295A
D19	25	135	135	163.9	120.6	SD345
D22	28	155	155	219.6	158.6	SD345
D25	32	175	175	267.4	191.3	SD345

異形鋼棒（10d施工 有効埋め込み深さ hef=10d） =鋼材破壊

使用異形鋼棒（10d）	穿孔径 d _o (mm)	穿孔深さ h ₀ (mm)	埋込み深さ h _{nom} (mm)	平均耐力※		
				引張 (kN)	せん断 (kN)	材質
D10	12	100	100	36.5	—	SD295A
D13	15	130	130	62.8	—	SD295A
D16	20	160	160	101.9	—	SD295A
D19	25	190	190	166.0	—	SD345
D22	28	220	220	227.4	—	SD345
D25	32	250	250	301.0	—	SD345

※有効埋め込み深さ hef=10d ※コンクリート圧縮強度 F_{cc}=24N/mm² ※異形鋼棒 D10-16 SD295A/D19-D25 SD345
※印の平均耐力は（財）建材試験センターの試験報告書によります。

全ねじボルト

使用ボルト	穿孔径 d _o (mm)	穿孔深さ h ₀ (mm)	埋込み深さ h _{nom} (mm)	最小母材 h _{min} (mm)	注入樹脂量 (ml)	トリガー作動回数▲ (目安)	許容安全荷重		
							強度区分	引張 (kN)	せん断 (kN)
M8	10	80	80	110	4	1	8.8	13.8	8.6
M10	12	90	90	120	6	1	8.8	20.5	13.1
M12	14	110	110	140	10	2	8.8	27.7	19.4
M16	18	125	125	170	15	4	8.8	33.6	36.0
M20	22	170	170	220	28	7	8.8	53.4	56.0
M22★	25	190	190	240	43	9	—	—	—
M24	28	210	210	270	66	13	8.8	73.2	80.6
M27	30	240	240	300	77	16	8.8	89.4	105.1
M30	35	270	270	340	130	26	8.8	106.7	128.0
M33	37	300	300	380	137	27	8.8	104.1	158.9
M36	40	300	330	410	174	35	8.8	120.1	186.9
M39	42	360	360	450	177	36	8.8	136.9	222.9

※先端形状：寸切り ※コンクリート圧縮強度 C20/C30
※★印はヒルティミカールボルトにないサイズですのでご注意ください。 ※全ねじボルト：ヒルティ HIT-V 8.8 ボルト(特注品)

アンカースリーブ (HIS-N)

使用アンカースリーブ	穿孔径 d _o (mm)	穿孔深さ h ₀ (mm)	最小母材 h _{min} (mm)	ねじはめ合い長さ【最小/最大】 h _s (mm)	注入樹脂量 (ml)	トリガー作動回数▲ (目安)	許容安全荷重	
							引張 (kN)	せん断 (kN)
M8×90	14	90	120	8/20	6	1	11.9	7.4
M10×110	18	110	150	10/25	10	2	21.9	13.1
M12×125	22	125	170	12/30	16	3	31.9	19.4
M16×170	28	170	230	16/40	40	8	53.3	36.0
M20×205	32	205	270	20/50	74	15	55.2	33.1

※コンクリート圧縮強度 C20/C30
▲印は、社内実験による実験値です。作業環境により、これらの値は前後することがございます。ご了承ください。

硬化時間（乾燥コンクリートの場合）

母材温度	0℃	5℃	10℃	15℃	20℃	30℃	40℃
ゲル状時間	2時間	2時間	1.5時間	1時間	30分	15分	10分
硬化時間	48時間	24時間	16時間	12時間	7時間	5時間	4時間

※氷点下温度域(-5℃～0℃)におけるゲル状時間・硬化時間は弊社技術担当までお問い合わせください。